

OPIS TECHNICZNY

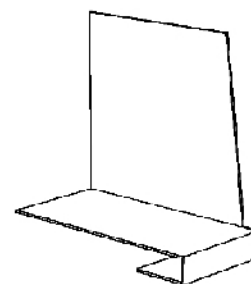
DOPUSZCZALNA TOLERANCJA WYMIARÓW GABARYTOWYCH POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA ORAZ ZAKRESÓW REGULACJI +/- 25 mm POD WARUNKIEM ZACHOWANIA PLANOWANEJ FUNKCJONALNOŚCI.

MEBLE

1. MEBLE - typu REB

Regały biblioteczne wykonane z materiałów pierwszego gatunku. Wszystkie elementy metalowe muszą być wykonane z blachy lub kształtowników stalowych ocynkowanych pomalowanych lakierem proszkowym w kolorze z palety RAL. Ściana boczna regału musi być wykonana w konstrukcji ramowej z trzech słupków pionowych – w regałach dwustronnych lub dwóch słupków pionowych w regałach jednostronnych, połączonych u podstawy i u szczytu poziomymi poprzeczkami. Słupki ścianki będą posiadać podwójną (do zaczepów z ceownika) pionową perforację na każdym słupku pozwalającą wprowadzić mocowania utrzymujące półki. Wykończenie słupków konstrukcyjnych musi być gładkie – nie może być żadnych ostrych krawędzi. Wszystkie ścianki boczne będą wypełnione płytą HDF gr. 3 mm w kolorze wybranym przez zamawiającego. Wypełnienie nie będzie stanowić elementu konstrukcyjnego ścianki. Zaczepy do półek wykonane w kształcie ceownika z wysokojakościowej stali ocynkowanej nie dopuszcza się wykonania zaczepów w kształcie litery H – ze względu na ich wypadnięcie ze ściany bocznej. Otwory w ścianie bocznej oraz konstrukcja zaczepów do półek będą wykluczać przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów oraz gwarantować stabilność (*np. przy wyjmowaniu półki*). W celu dostosowania wysokości światła półek do przechowywanych materiałów, otwory do zamieszczania zaczepów półek w ścianie bocznej będą rozmieszczone co 20 mm. W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności regałów, regały muszą być wyposażone w stężenia krzyżowe malowane w kolorze RAL. Regały od strony czołowej muszą być wyposażone w panel frontowy wykonany z płyt meblowej w kolorze do uzgodnienia.

Półki muszą być wykonane z blachy stalowej ocynkowanej malowanej lakierem proszkowym w kolorze RAL. Lakierowanie półek musi odbywać się będzie po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i otworów do mocowania półek i po gięciu półek. Grubość półek musi wynosić min 30 mm, dłuższe krawędzie półki muszą być zagięte trzykrotnie a krótsze krawędzie, dwukrotnie pod kątem prostym. Zagięte krawędzie półek (krótsze i dłuższe) będą połączone na zasadzie zaczepu (nie nitowane i spawane) w celu uniknięcia możliwości rozerwania półki po jej obciążeniu. Wygięcie trzykrotne dłuższej krawędzi wynika również z bezpieczeństwa osób obsługujących regały (brak wystających, ostrych krawędzi). Każda półka będzie regulowana niezależnie, zamontowana na oddzielnych czterech zaczepach (prosty, ręczny montaż), których konstrukcja w kształcie ceownika uniemożliwia ich wypadanie przy montażu lub demontażu półki. Obciążenie półki: min 50 kg dla regałów o głębokości półki 25 cm. Regulacja zaczepów musi odbywać się bez użycia narzędzi tylko poprzez ręczne włożenie zaczepu w odpowiedni otwór w ścianie bocznej. Zaczep po włożeniu w otwór w ścianie bocznej i po założeniu półki nie będzie wystawać poza obrys półki i ściany bocznej regału. Konstrukcja ściany bocznej i zaczepu



ROZDZIELACZ

OPIS TECHNICZNY

musi pozwalać na niezależne mocowanie zaczepów po obu stronach ściany bocznej regału. Ze względu na bezpieczeństwo obsługi oraz przechowywanych materiałów półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów. Wszystkie regały wyposażone będą w półkę kryjącą nie stanowiącą elementu konstrukcyjnego regału. Elementem zabezpieczającym przed przesunięciem się układanych dokumentów na sąsiednią półkę jest metalowa listwa o wysokość 30 mm – montowana za pomocą 4 zaczepów do półki. Górna krawędź listwy zaprasowana w celu usztywnienia listwy i załamania ostrej krawędzi. Każda półka wyposażona w rozdzielnice wykonane z blachy stalowej malowanej proszkowo. Meble typu REB objęte atestem higienicznym na gotowy wyrób wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, dopuszczający do użytkowania w pomieszczeniach biurowych i użyteczności publicznej.

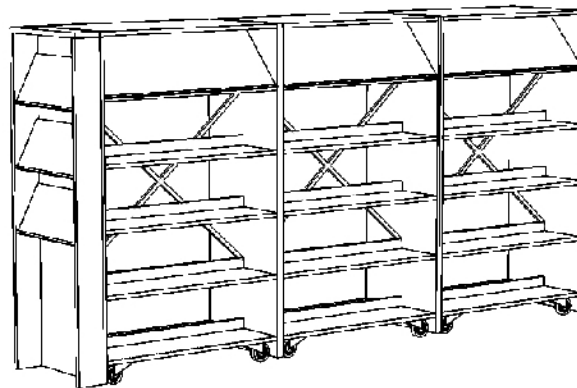
1.1 Regały dwustronne na kółkach - typu REB

Regały wykonane zgodnie z opisem dla mebli typu REB. Regał musi posiadać 4 skrętne kółka na łożyskach kulkowych min. fi 60 mm o dopuszczalnym obciążeniu co najmniej 500 kg w tym min. 2 z hamulcem. Górna półka (nie kryjąca) musi mieć możliwość montażu w poziomie oraz pod kątem 40-60 stopni, z zabezpieczeniem przed wypadaniem książek podczas umieszczenia półki pod kątem.

1.2 Regały dwustronne frontowe na kółkach - REB

Regały wykonane zgodnie z opisem dla mebli typu REB. Regał musi posiadać 4 skrętne kółka na łożyskach kulkowych min. fi 60 mm o dopuszczalnym obciążeniu co najmniej 500 kg w tym min. 2 z hamulcem. Górna półka (nie kryjąca) musi mieć możliwość montażu w poziomie oraz pod kątem 40-60 stopni, z zabezpieczeniem przed wypadaniem książek podczas umieszczenia półki pod kątem. Panel frontowy regału wykonany z płyty laminowanej z półkami wykonanymi zgodnie z opisem dla mebli typu REB.

Regały dwustronne należy połączyć w ciągu 2 i 3 regałów zgodnie z wytycznymi Zamawiającego.



1.3 Regały jednostronne - REB

Regały wykonane zgodnie z opisem dla mebli typu REB. Górna półka (nie kryjąca) musi mieć możliwość montażu w poziomie oraz pod kątem 40-60 stopni, z zabezpieczeniem przed wypadaniem książek podczas umieszczenia półki pod kątem.

Regały jednostronne należy połączyć w ciągu regałów zgodnie z wytycznymi Zamawiającego.

1.4 Regały jednostronne na kółkach - REB

Regały wykonane zgodnie z opisem dla mebli typu REB. Regał musi posiadać 4 skrętne kółka na łożyskach kulkowych min. fi 60 mm o dopuszczalnym obciążeniu co najmniej 500 kg w tym min. 2 z hamulcem. Górna półka (nie kryjąca) musi mieć możliwość montażu w poziomie oraz pod kątem 40-60 stopni, z zabezpieczeniem przed wypadaniem książek podczas umieszczenia półki pod kątem. Regały nie łączone w rzędy, każdy wykonany jako oddzielny regał z panelami płytowymi po dwóch stronach.

OPIS TECHNICZNY

2. MEBLE - typu 1

Meble systemowe, umożliwiające łączenie poszczególnych rodzajów mebli w zestawy, przy zachowaniu możliwości zmiany ich konfiguracji oraz rozbudowy w przyszłości o dodatkowe powtarzalne elementy. Meble wykonane z materiałów pierwszego gatunku zgodnie z opisem, zastosowane płyty wiórowe laminowane dwustronnie ze strukturą perlistą. Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzane maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty. Uchwyty jednakowe, wykonane z metalu nie malowanego w kolorze aluminium - rozstaw minimum 128mm. Meble typu 1 objęte atestem higienicznym na gotowy wyrób wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, dopuszczający do użytkowania w pomieszczeniach biurowych.

2.1 Biurka - typu 1

Blaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 25-30mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekolorem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn wspartych na poziomych stopach oraz połączonych belką konstrukcyjną. Kolumny mocowane są do blatu na jego krótszych krawędziach za pomocą stabilnych łączników. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej. Belka konstrukcyjna wykonana z metalu, mocowana do górnej części każdej z kolumn pionowych, stanowi element konstrukcyjny zapewniający sztywność stelaża bez dodatkowych elementów oraz jednocześnie pełni funkcję szyny do poziomego prowadzenia okablowania. Kolumny stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości biurka od wysokości blatu 74cm w zakresie minimum 10cm do góry oraz minimum 10cm w dół. Kolumny posiadają wewnętrzny kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowego okablowania, zamykany metalową pokrywą. Stopy podporowe zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie co najmniej 10 mm. Blaty wyposażone w przepusty kablowe o średnicy 80 mm zgodnie z opisem pozycji w formularzu wyceny. Biurka muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2.

2.2 Stoły i stoliki - typu 1

Blaty stołów i stolików wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 25-30mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekolorem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę stołów stanowią nogi stalowe o przekroju prostokątnym w zakresie 60-70 x 20-30 mm. Nogi malowane proszkowo, mocowane od spodu blatu pod kątem w zakresie 95-105 stopni. Nogi w górnej części zakończone talerzem poprzez który nogi mocowane są do blatu, w dolnej części zakończone stopkami umożliwiającymi poziomowanie mebla.

2.3 Dostawki - typu 1

Blaty dostawek wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 25-30mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekolorem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Dostawka z jednej strony wsparta na dwóch nogach malowanych proszkowo,

OPIS TECHNICZNY

mocowanych od spodu blatu pod kątem w zakresie 95-105 stopni. Nogi w górnej części zakończone talerzem poprzez który nogi mocowane są do blatu, w dolnej części zakończone stopkami umożliwiającymi poziomowanie mebla. Dostawka z drugiej strony mocowana do blatu biurka z pomocą łączników stalowych.

2.4 Kontenery - typu 1

Wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1, w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm,
- szuflady z wkładami wykonanymi w całości z płyty grubości 10-12 mm, mocowane na prowadnicach rolkowych z wysuwem minimum 80% i nośnością co najmniej 25 kg, jedna szuflada musi być wyposażona we wkładkę piórnikową.
- szuflady zamykane na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz wychylny z zabezpieczeniem przed wyłamaniem,
- kontenery mobilne 3-szufladowe na 4 skrętnych kółkach plastikowych minimum fi 50 mm w tym 2 z blokadą,
- kontenery stacjonarne 4-szufladowe na 4 plastikowych nóżkach wysokości 50-70mm z możliwością poziomowania,
- korpusy kontenerów w całości wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Blaty w kontenerach mobilnych o całkowitej grubości minimum 18 mm, w kontenerach stacjonarnych o grubości równej grubości blatów w biurkach typu 1. Krawędzie oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego, grubości minimum 2 mm zgodnej z dekolorem laminatu płyt.

Kontenery muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

2.5 Szafy - typu 1

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 28-32 mm,
- korpusy, plecy, fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,
- wieńce, drzwiczki uchylne oraz przesuwne wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekolorem laminatu płyty.

Meble wyposażone w stopki wysokości 25-35 mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla. Korpus i plecy łączone na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Drzwi przesuwne wyposażone w system jezdny z łożyskowanymi kółkami na dole i prowadnikiem w górnej części. Drzwi poruszają się po torowiskach wykonanych z tworzywa sztucznego.

Drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuwek drzwiowych. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowej trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność

OPIS TECHNICZNY

korpusu.

Meble muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

3. MEBLE - typu 2

Meble systemowe, umożliwiające zmianę ich konfiguracji oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 2 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

3.1 Stoły – typu 2

Błaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 2 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 25-30mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Błaty wyposażone na krótszych krawędziach w złącza zatrzaskowe umożliwiające wielokrotne łączenie stołów w ciągi bez użycia narzędzi. Stelaż metalowy chromowany, wykonany z rur o średnicy 30-50mm, osadzony na kółkach średnicy minimum 60mm z możliwością zablokowania przesuwu. Stelaż umożliwia złożenie blatu do pozycji pionowej bez składania stelaża i zachowanie mobilności złożonego stołu na kółkach w celu magazynowania. Błaty stołów usztywnione dwoma kształtownikami metalowymi o przekroju minimum 40x20 mm, mocowanymi pod blatem wzdłuż większego wymiaru blatu.

Stoły muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie: PN-EN 15372 wystawione przez niezależną od producenta oraz wykonawcy jednostkę certyfikującą.

4. MEBLE - typu LAD

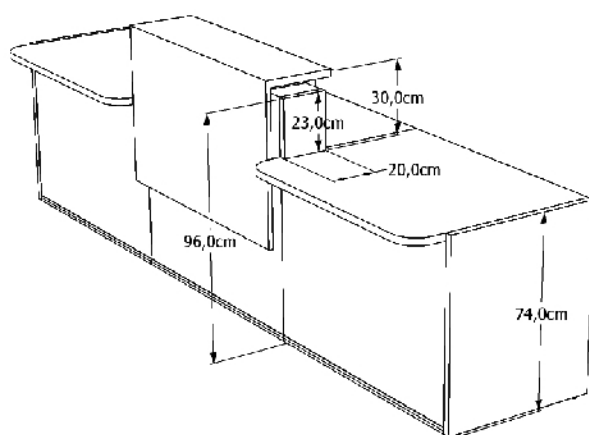
Meble systemowe, umożliwiające łączenie poszczególnych rodzajów mebli w zestawy, przy zachowaniu możliwości zmiany ich konfiguracji oraz rozbudowy w przyszłości o dodatkowe powtarzalne elementy. Meble wykonane z materiałów pierwszego gatunku zgodnie z opisem, zastosowane płyty wiórowe laminowane dwustronnie ze strukturą perlistą. Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzane maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu LAD, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

OPIS TECHNICZNY

4.1 Lada – LAD-1

Lada o wymiarach ok 305x77x104 cm wykonana z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu LAD w kolorze białym. Blaty robocze umieszczone na wysokości 74-75cm o całkowitej grubości 25-30mm oklejonej listwą ochronną z tworzywa

sztucznego grubości minimum 2mm zgodne z dekolorem laminatu płyt. W blacie roboczym należy wykonać otwór i zamontować urządzenie dezaktywujące dostarczone przez Zamawiającego. Blaty klienta głębokości ok 20 cm umieszczone na wysokości 96-97cm, wykonane z płyty laminowanej grubości 25-30 mm. Ściany boczne wykonane z płyty grubości 25-30 mm w



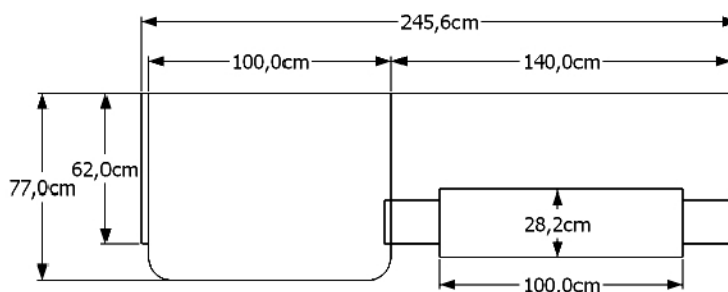
kolorze białym oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości minimum 2mm, zgodne z kolorem i dekolorem laminatu płyt. Ściany wsparte na plastikowych stopkach wysokości 20-30mm z możliwością regulacji wysokości. Ściana frontowa wykonana z płyty grubości 18 mm w kolorze białym. Cokół wykonany ozdobną listwą PCV w kolorze aluminium. Lada posiada jedną nadstawkę z blatem górnym grubości 25-30 mm ze szkłem LACOBEL w kolorze antracyt grubości 4-6 mm i frontem grubości 18 mm wykonane z płyty laminowanej w całości pokrytej HPL w kolorze antracyt

połysk. Nadstawka na stelażu stalowym malowanym proszkowo posiada od spodu podświetlenie LED w kolorze białym. Kostka narożna lada wykonana z płyty laminowanej pokrytej HPL w kolorze antracyt połysk. W miejscu łączenia się blatów noga podpierająca wykonana ze stali malowanej proszkowo w kolorze białym. W blacie lada co najmniej 2 przełoty kablowe.

4.2 Lada – LAD-2

Lada o wymiarach ok 245x77x104 cm wykonana z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu LAD w kolorze białym. Blaty robocze umieszczone na wysokości 74-75cm o całkowitej grubości 25-30mm oklejonej listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum

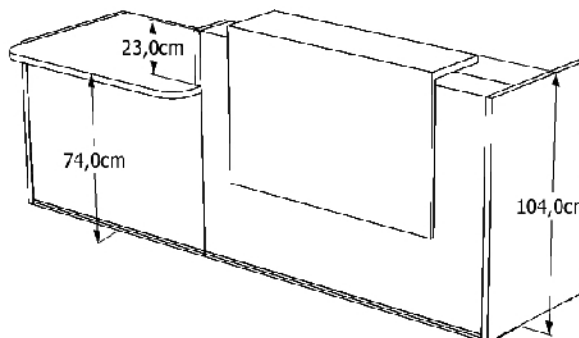
2mm zgodne z dekolorem laminatu płyt. Blaty klienta głębokości ok 20 cm umieszczone na wysokości 96-97cm, wykonane z płyty laminowanej grubości 25-30 mm. Ściany boczne wykonane z płyty grubości 25-30 mm w kolorze białym oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości minimum 2mm, zgodne z kolorem i dekolorem laminatu płyt. Ściany



OPIS TECHNICZNY

wsparte na plastikowych stopkach wysokości 20-30mm z możliwością regulacji wysokości.

Ściana frontowa wykonana z płyty grubości 18 mm w kolorze białym. Cokół wykonany ozdobną listwą PCV w kolorze aluminium. Łada posiada jedną nadstawkę z blatem górnym grubości 25-30 mm ze szkłem LACOBEL w kolorze antracyt grubości 4-6 mm i frontem grubości 18 mm wykonane z płyty laminowanej w całości pokrytej HPL w kolorze antracyt połysk. Nadstawka na stelażu stalowym malowanym proszkowo posiada od spodu podświetlenie LED w kolorze białym. Kostka narożna lady wykonana z płyty laminowanej pokrytej HPL w kolorze antracyt połysk. W miejscu łączenia się blatów noga podpierająca wykonana ze stali malowanej proszkowo w kolorze białym. W blacie lady co najmniej 2 przełoty kablowe.



5. MEBLE - typu REG

Regały przesuwne poruszające się po szynach, napędzane za pomocą korb trójkamiennych z uchwytyami obrotowymi. Korby wyposażone w blokadę unieruchamiającą regał. Tory jezdne wykonane w postaci ceownika o grubości ścianki co najmniej 2,5 mm oraz wewnętrznego pręta stalowego. Tory jezdne przeznaczone do montażu nawierzchniowego, posiadają najazdy z obu stron. Podstawę regałów stanowi rama wykonana z blachy stalowej grubości minimum 1,8 mm. Przekładnia łańcuchowa przekazuje napęd za pomocą stalowej osi na wszystkie koła wzdłuż jednego boku regału. Koła jezdne o średnicy minimum 100mm wykonane z wytrzymałego żeliwa, muszą posiadać zabezpieczenia przed zsunieniem się z szyn. Regały muszą być zabezpieczone przed wychylaniem poprzez mechanizm zaczepów haczących o krawędź szyny z funkcją amortyzującą. Regały wykonane z blach i kształtowników stalowych zabezpieczonych antykorozyjnie, malowanych proszkowo farbą strukturalną tworzącą na powierzchni strukturę odporną na ścieranie w kolorze RAL 7035. Ściany nośne regałów i półki wykonane z blachy stalowej grubości minimum 0,8 mm. Półki umieszczone na czterech metalowych wspornikach, posiadają dłuższe krawędzie dwukrotnie gięte w celu usztywnienia – front półki uzyskuje grubość 20-30 mm. Za półkami na wysokości 10-20 cm umieszczone są ograniczniki z blachy stalowej, zabezpieczające przed wysunięciem się do tyłu ich zawartości. Półki z możliwością zmiany mocowania na całej wysokości regału z przeskokiem o wartość nie większą niż 18mm. Wymagane maksymalne obciążenie każdej półki co najmniej 100 kg dla półki o długości 100cm. Regały muszą posiadać stężenia krzyżowe usztywniające ich konstrukcję.

Wymagane atesty i certyfikaty wydane przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy:

- badanie potwierdzające wymagane dopuszczalne maksymalne obciążenie półek
- atest higieniczny zezwalający na zastosowanie regałów w pomieszczeniach biurowych,
- klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień całego regału +A1 wg normy PN-EN 13501-1

5.1 Regał – REG-1

Regał jezdny dwustronny, wyposażony w 5 równych przestrzeni w pionie prześwit 30 cm. głębokość użytkowa 2x30cm długość użytkowa 4x100cm, 5 półek użytkowych + 1 kryjąca.

OPIS TECHNICZNY

5.2 Regał – REG-2

Regał jezdny dwustronny, wyposażony w 5 równych przestrzeni w pionie prześwit 30 cm. głębokość użytkowa 2x30cm długość użytkowa 4x100cm, 5 półek użytkowych + 1 kryjąca.

5.3 Regał – REG-4

Regał jezdny dwustronny, wyposażony w 5 równych przestrzeni w pionie prześwit 30 cm. głębokość użytkowa 2x30cm długość użytkowa 2x100cm, 5 półek użytkowych + 1 kryjąca.

5.4 Regał – REG-5

Regał jezdny dwustronny, wyposażony w 8 równych przestrzeni w pionie prześwit 30 cm. głębokość użytkowa 2x30cm długość użytkowa 2x100cm, 8 półek użytkowych + 1 kryjąca.

6. MEBLE - typu GAB

Konstrukcja gabloty wykonana z blach i profili aluminiowych anodowanych na kolor anoda naturalna lub malowanych proszkowo na kolor zbliżony do naturalnej anody (RAL 9006) lub inny wskazany przez Zamawiającego. Do blatu mocowana rama aluminiowa z wklejonym na silikon neutralny kloszem szklanym. Rama wraz z kloszem podnoszona i utrzymywana w pozycji otwartej za pomocą sprężyn gazowych. Sprężyny gazowe i zawias ich mocowania po zamknięciu klosza są niewidoczne dla Zwiedzającego. Klosz szklany wykonany ze szkła bezpiecznego min. VSG 33.1 (szkło laminowane o grubości 6,4mm z wewnętrzną folią PVB odcinającą min 97% promieniowania UV). Szkło klejone klejem UV. Krawędzie klejenia są zacinane pod kątem 90° polerowane. Gablota zamykana zamkiem. Gablota wyposażona w stopki umożliwiające wypoziomowanie gabloty.

Oświetlenie gabloty zrealizowane za pomocą diod LED, zamocowanych w oprawie- małym ceowniku. Oprawa diodowa zamontowana wzdłuż jednego dłuższego boku. Współczynnik oddawania barw CRI>83, temperatura bieli w przedziale 3000-4500K, do wyboru przez Zamawiającego. Oświetlenie z możliwością manualnej regulacji natężenia oświetlenia. Gablota o wymiarach zewnętrznych 1200 x 700 x 1050 mm x 250mm (szerokość x głębokość x wysokość całkowita gabloty x wysokość klosza). Każda gablota dodatkowo musi być wyposażona w zestaw prezentacyjny składający się z:

Kliny i grzbieity do prezentacji zbiorów wykonane z pianki molitanowej o wymiarach:

1 szt – klin o wym. 36-38x49-51x34-36x14-16 cm

2 szt – klin o wym. 23-25x36-38x22-24x10-12 cm

4 szt – klin o wym. 16-18x23-25x14-16x7-8 cm

1 szt – grzbiet o wym. 3-4x36-38x3-4 cm

2 szt – grzbiet o wym. 3-4x23-25x3-4 cm

Płyty dzięki którym książka jest lekko przechylona w stronę oglądającego.

1 szt – płyta o wym. 49-51x34-36x2-3 cm

2 szt – płyta o wym. 36-38x22-24x2-3 cm

4 szt – płyta o wym. 23-25x15-17x2-3 cm

5 mb - Taśma ołowianka, gramatura 50-70g.

7. MEBLE - typu H

Meble hotelowe wykonane z naturalnego dębu olejowanego. Wszystkie uchwyty metalowe w jednakowej stylistyce, montowane w nafrezowanym miejscu frontu tworząc pochwyty. Szafy, szafki nocne, komody i bagażniki posadowione na nóżkach wykonanych z litego dębu



OPIS TECHNICZNY

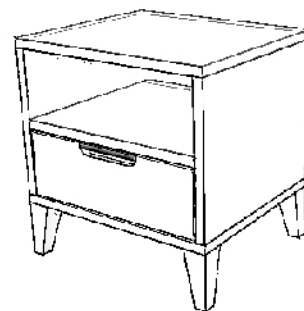
wysokości 12-14 cm. Nóżki o przekroju kwadratowym zwężające się ku dołowi (60x60 mm w górnej części 30x30 mm w części dolnej). Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym domykiem. Szuflady wyposażone w prowadnice kryte z systemem cichego domyku montowane pod skrzynią szuflady.

7.1 Szafy, szafki nocne, komody, bagażniki - typu H

Meble wykonane zgodnie z opisem dla mebli typu H w wybarwieniu dębu wybranym przez Zamawiającego. Wszystkie fronty mają być wpuszczane z widocznymi frontowymi krawędziami korpusu.

- ściany boczne, wieńce i półki wykonane z dębu litego czopowanego grubości 20-22 mm,
- plecy wykonane z płyty HDF oklejonej naturalną okleiną dębową grubości 4-6 mm

- fronty gładkie bez ramiaków i zdobień wykonane są z dębu litego klejonego grubości 20-22 mm, Meble wyposażone w 4 nóżki wykonane zgodnie z opisem dla mebli typu H Drzwi wyposażone w zawiasy zgodnie z opisem dla mebli typu H Półki wsparte na systemie podpórek kołkowych z możliwością regulacji co 30-40 mm. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną, oraz kołki drewniane bez użycia kleju, co daje możliwość wymiany dowolnego elementu mebla.



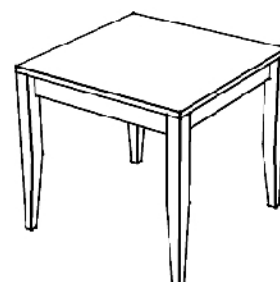
7.2 Łóżka - typu H

Meble wykonane zgodnie z opisem dla mebli typu H w wybarwieniu dębu wybranym przez Zamawiającego. Nogi łóżka wysokości 45-50 cm o przekroju kwadratowym zwężające się ku dołowi (60x60 mm w górnej części 30x30 mm w części dolnej) wykonane z klejonego dębu litego. Boki łóżka umieszczone 20-30 cm od podłoża, tylne i boczne wykonane z dębu litego czopowanego grubości 25-28 mm, bok czołowy wykonany z dębu litego klejonego grubości 25-28 mm. Boki z nogami łączone na złącza typu MOON i kołki drewniane bez kleju, co daje możliwość demontażu każdego z elementów łóżka. Wezglowie łóżka wykonane z dębu litego klejonego grubości 20-22 mm, łączone płaskownikiem stalowym o przekroju 5-8x50-60 mm i mocowane poprzez ten płaskownik do łóżka. Łóżko wyposażone w stały stelaż wykonany z klejonych listewek z drzew liściastych wyposażony w min. 18 listewek. Materac do łóżka dwustronny wysokości 16-19 cm średniotwardy wykonany z pianki ecoPUR grubości min. 10 cm oraz pianki HR grubości min 5 cm. Pokrowiec zdejmowany z zamkiem błyskawicznym z możliwością prania w temperaturze min. 40 stopni.



7.3 Stół- typu H

Meble wykonane zgodnie z opisem dla mebli typu H w wybarwieniu dębu wybranym przez Zamawiającego. Błaty wykonane z dębu litego klejonego grubości 25-28 mm. Nogi stołów o przekroju kwadratowym zwężające się ku dołowi (60x60 mm w górnej części



OPIS TECHNICZNY

30x30 mm w części dolnej) wykonane z klejonego dębu litego. Łączyny nóg wykonane z klejonego dębu litego grubości 20-22mm, łączyny mocowane do blatów na stałe za pomocą wkrętów. . Nogi montowane poprzez obejmę narożną mocowaną do łączyn i przykręcaną do gniazda w nodze za pomocą śruby.

7.4 Stolik kawowy- typu H

Meble wykonane zgodnie z opisem dla mebli typu H w wybarwieniu dębu wybranym przez Zamawiającego. Blaty wykonane z dębu litego klejonego grubości 20-22 mm. Nogi stołów o przekroju kwadratowym zwężające się ku dołowi (60x60 mm w górnej części 30x30 mm w części dolnej) wykonane z klejonego dębu litego. Łączyny nóg wykonane z klejonego dębu litego grubości 20-22mm, łączyny mocowane do blatów na stałe za pomocą wkrętów. . Nogi montowane poprzez obejmę narożną mocowaną do łączyn i przykręcaną do gniazda w nodze za pomocą śruby.

8. MEBLE - typu ZAB

Meble wykonane z płyt meblowych: wiórowych laminowanych dwustronnie. Kolorystyka do wyboru z dostępnej palety producenta zawierającej minimum 20 kolorów (w tym drewnopodobnych i jednobarwnych). Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzone maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty.

Szafki wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu ZAB, górne wysokości 72 cm, głębokość 32 cm, szerokości 60 i mniej jednoskrzydłowe, szerokości powyżej 60 cm dwuskrzydłowa z 2 półkami wewnątrz (rodzaj szafek górnych określony jest przy każdym z aneksów). Dolne z jedną półką w środku wysokości 82cm, głębokości 53cm, na stopkach plastikowych wysokości 10cm z regulacją wysokości, wykończone z góry blatami postformingowymi grubości minimum 36mm oraz wyposażone w demontowalny cokół. Blaty wykończone olistwowaniem przy ścianach za pomocą listwy plastikowo-silikonowej, lub wykończone silikonem.

Korpusy z płyty meblowej grubości 18mm, wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0,5mm, plecy wykonane z płyty HDF grubości minimum 3mm. Fronty mebli wykonane z płyty meblowej grubości 18mm wykończonej listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm, mocowane na zawiasach metalowych, puszkowych z samodociągami i systemem cichego domyku. W aneksach kuchennych należy wmontować zlewozmywaki i umywalki z bateriami a także sprzęty AGD z formularza wyceny. Przed rozpoczęciem produkcji mebli należy dokonać pomiarów pomieszczeń i w uzgodnieniu z zamawiającym dopasować do nich aneksy.

8.1 Zabudowa kuchenna – ZAB-1

Ciąg górny - szafki o szerokości: 60cm suszarkowa -1szt., 72cm -1szt.,

Ciąg dolny - szafki o szerokości: 50cm jednodrzwiowa-1szt.; 60cm jednodrzwiowa zlewozmywakowa-1szt.; 60cm jednodrzwiowa-1szt.; 45cm jednodrzwiowa ubraniowa wysokość ok 220 cm (wysokość dopasować do szafek wiszących) wewnątrz 2 półki na górze i drążek ubraniowy -1szt.;

Blat długości - 171 cm.

8.2 Zabudowa kuchenna – ZAB-2

Ciąg górny - szafki o szerokości: 60cm, suszarkowa-1szt., 74cm-1szt., 60cm-1szt., szafa

OPIS TECHNICZNY

ubraniowa szer. 51 gł. 53 cm, wys. 220 cm (wysokość dopasować do szafek wiszących) wewnątrz 2 półki na górze i drążek ubraniowy -1szt.;

Ciąg dolny - szafki o szerokości: 54cm jednodrzwiowa-1szt.; 60cm jednodrzwiowa zlewozmywakowa-1szt.; 60cm lodówka do zabudowy-1szt.; 60cm jednodrzwiowa-1szt.;

Blat długości - 236 cm.

8.3 Zabudowa kuchenna – ZAB-3

Ciąg górny - szafki o szerokości: 81cm-2szt., szafki o szerokości: 60cm-3szt., szafka suszarkowa o szerokości: 60cm-1szt.,

Ciąg dolny - szafki o szerokości: 60cm jednodrzwiowa-2szt.; 60cm jednodrzwiowa zlewozmywakowa-2szt.; 60cm zmywarka do zabudowy-1szt.; 60cm szufladowa z 3 szufladami-2szt.;

Blat długości - 416 cm.

8.4 Zabudowa kuchenna – ZAB-4

Ciąg dolny - szafki o szerokości: 60cm jednodrzwiowa-2szt.;

Blat długości - 120 cm.

9. MEBLE - typu ST

Stelaż wykonany z 4 ramiennej podstawy ze stopu metali lekkich, polerowanej oraz wspornikowej rury stalowej o średnicy 50 mm. Podstawa wyposażona w stopki zapobiegające rysowaniu podłoża. Rura wspornikowa w górnej części zakończona talerzem umożliwiającym przyklejenie blatu szklanego, lub talerzem umożliwiającym przykręcenie latu płytowego. Stolik o symbolu ST-11 z blatem fi 75 cm wykonanym z hartowanego szkła mlecznego gr. 10-12 mm. Stolik o symbolu ST-11A z blatem fi 90 cm wykonanym z płyty laminowanej gr. 18 mm z obrzeżami zabezpieczonymi PCV.

SIEDZISKA

1. MEBLE - typu FO-1

Fotel obrotowy z zagłówkiem, posadowiony na pięcioramiennej podstawie, wykonanej z polerowanego aluminium o średnicy 680-720mm z kółkami samohamownymi o średnicy min 65mm. Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną. Oparcie wykonane w formie ramy poliuretanowej w kolorze czarnym posiadającej od tyłu ozdobne poziome żebrowanie umożliwiające przepływ powietrza, a od frontu wyłożone gąbką i tapicerowane tkaniną tapicerską. Fotel posiada tapicerowany dwustronnie zagłówek z możliwością regulacji wysokości i kąta odchylenia. Łącznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z tworzywa w kolorze czarnym. Siedzisko pokryte gąbką, tapicerowane tkaniną tapicerską łatwozmywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Podłokietniki z możliwością regulacji wysokości w zakresie min. 80mm z miękkimi poliuretanowymi nakładkami. Krzesło musi posiadać płynnie regulowaną wysokość siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego, co pozwoli na dostosowanie wysokości krzesła do wzrostu użytkownika oraz dynamiczny mechanizm ruchowy, umożliwiający synchroniczną

OPIS TECHNICZNY

regulację kąta pochylenia oparcia i siedziska w stosunku 2:1 przy zapewnieniu wychyłu oparcia na co najmniej 20 stopni oraz możliwości zablokowania oparcia w wybranym położeniu – min. 5 pozycji. Mechanizm ten musi posiadać regulację siły oporu oparcia, co sprawia, że swobodne wychylanie się na krzesło jest możliwe przez osoby o różnej wadze. Mechanizm musi posiadać funkcję antywstrząsową, która chroni przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady ruchu. Krzesło musi posiadać także funkcję umożliwiającą szybkie i wygodne dostosowanie wysokości oparcia do wzrostu użytkownika bez konieczności wstawania z krzesła – min. 12 pozycji w zakresie co najmniej 60mm.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1 oraz PN-EN 1335-2, z wynikiem pozytywnym oraz Protokół oceny Ergonomicznej zgodny z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973) wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość oparcia w najszerszym miejscu 430mm
- Wysokość od dolnej do górnej krawędzi oparcia 520 mm
- Szerokość siedziska 480mm
- Głębokość siedziska 460mm
- Wysokość siedziska od podłoża w najniższym położeniu 450mm z regulacją wysokości w zakresie min. 130mm
- Wysokość całkowita od podłoża mierzona przy najniższym położeniu siedziska, oparcia i zagłówka 1150mm,
- Wysokość całkowita od podłoża mierzona przy najwyższym położeniu siedziska, oparcia i zagłówka 1400mm,
- Wysokość podłokietników od poziomu siedziska od 200mm do 280mm

2. MEBLE - typu FOT-1

Fotel gościnny na podstawie metalowej. Podstawa zbudowana z krzyżaka czteroramiennego wykonanego z polerowanego odlew aluminium i pionowej rury wspornikowej chromowanej o średnicy 45-55 mm, stelaż posiada amortyzator pozwalający na obracanie się kubelka, stelaż mocowane centralnie pod siedziskiem. Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubelka z podłokietnikami. Kubłek posiada konstrukcję metalową, oblaną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Kubłek tapicerowany w całości tkaniną tapicerską łatwowzmywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022, z wynikiem pozytywnym

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- szerokość 700 mm,
- szerokość siedziska 440 mm,
- głębokość 650 mm,
- głębokość siedziska 500 mm,
- wysokość siedziska od podłoża 450 mm,
- wysokość całkowita od podłoża 850 mm.

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

OPIS TECHNICZNY

3. MEBLE - typu KS-1

Krzesło konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rur chromowanych o przekroju fi20-22 wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju w miejscu gięcia. Nogi od spodu zabezpieczone ślizgami z tworzywa zapobiegającym rysowaniu podłoża. Oparcie ażurowe wykonana z tworzywa sztucznego montowana do stelaża bez użycia połączeń śrubowych. Siedzisko nie przykręcane do stelaża pozwalające na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia. Od spodu siedzisko wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego i wyposażoną w 4 kuliste kauczukowe odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu poprzedzającego siedziska w trakcie składowania krzesła, w osłonie pod siedziskiem muszą znajdować się rozsuwane na szerokość łączniki do łączenia krzesła w rzędy, wykonane z pręta stalowego. Łączenie w rzędy bez użycia narzędzi. Krzesło wyposażone w podłokietniki wykonane w całość z tworzywa sztucznego w kształcie litery L w górnej tylnej części nasadzone na stelaż w przedniej dolnej przykręcane do specjalnych adapterów. Krzesło z możliwością sztaplowania do min 5 szt. Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022, z wynikiem pozytywnym

Wymagane wymiary (+/- 30 mm):

Wysokość całkowita: 78cm

Wysokość oparcia: 41 cm

Szerokość oparcia: 41 cm

Głębokość całkowita krzesła: 49 cm

Szerokość krzesła bez podłokietników: 54 cm

Szerokość całkowita krzesła z podłokietnikami: 57 cm

Wysokość podłokietników: 25 cm

4. MEBLE - typu KS-2

Krzesło stacjonarne na płozie. Siedzisko i oparcie wykonane z barwionego polipropylenu. Możliwość zastosowania innego koloru na siedzisku i oparciu krzesła, do wyboru min. 6 kolorów tworzywa. Oparcie wraz z siedziskiem są oddzielnymi elementami połączonymi bez przerwy (szczeliny) tworzą jednolity kubełek. Oparcie zwężające się i jednocześnie odchylające do tyłu w górnej części, dodatkowo wyprofilowane w części lędźwiowej. Krzesło posiada możliwość składowania w stosie do min. 8 szt. Pod siedziskiem znajdują się elementy dystansujące podczas składowania i zabezpieczające przed rysowaniem siedzisk wykonane z tworzywa z zatopionym filcem. Z uwagi na trwałość produktu nie dopuszcza się rozwiązania z filcem doklejonym. Stelaż w formie płozy, stalowy wykonany z pręta o średnicy min. fi 11 mm, wzmocniony pod siedziskiem rurą min. fi 16 mm. Stelaż posiada stopki z tworzywa sztucznego zabezpieczające podłoże przez zarysowaniem. Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1728, z wynikiem pozytywnym

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość krzesła 500 mm.
- Wysokość oparcia min. 370 mm.
- Szerokość oparcia w najwyższym punkcie 380 mm
- Wysokość całkowita min. 810 mm.
- Głębokość siedziska 410 mm
- Szerokość siedziska 400 mm

5. MEBLE - typu KK-1

Krzesło stacjonarne na 4 nogach. Nogi okrągłe wykonane z litego drewna bukowego

OPIS TECHNICZNY

lakierowanego. Nogi połączone ze sobą prętami metalowymi, malowanymi proszkowo, każdą nogą w dwóch miejscach. Każda noga w górnej części posiada metalowy łącznik umożliwiający mocowanie nóg do siedziska. Siedzisko i oparcie wykonane z jednego kawałka tworzywa sztucznego w kształcie kubelka bez podłokietników. Siedzisko połączone z nogami bez widocznych od góry siedziska śrub. Nogi od dołu zabezpieczone nakładkami z tworzywa sztucznego, zapobiegające rysowaniu podłoża.

Wymagane wymiary (+/- 30 mm):

Wysokość całkowita: 82cm

Głębokość całkowita krzesła: 52 cm

Szerokość krzesła: 45 cm

Wysokość siedziska: 45 cm

Szerokość siedziska: 45 cm

6. MEBLE - typu KK-2

Krzesło stacjonarne na 4 nogach. Nogi okrągłe wykonane z litego drewna bukowego lakierowanego. Nogi połączone ze sobą prętami metalowymi, malowanymi proszkowo, każda noga w górnej części posiada metalowy łącznik umożliwiający mocowanie nóg do siedziska. Siedzisko i oparcie wykonane z jednego kawałka tworzywa sztucznego w kształcie kubelka z podłokietnikami. Siedzisko połączone z nogami bez widocznych od góry siedziska śrub. Nogi od dołu zabezpieczone nakładkami z tworzywa sztucznego, zapobiegające rysowaniu podłoża.

Wymagane wymiary (+/- 30 mm):

Wysokość całkowita: 55cm

Szerokość siedziska: 25 cm

Głębokość siedziska: 28 cm

Wysokość siedziska: 29 cm

Szerokość całkowita: 44 cm

Wysokość od podłoża do podłokietników: 45 cm

Wysokość oparcia: 27 cm

7. MEBLE - typu KSH-1

Krzesło stacjonarne na ramie z 4 nogami. Kubłek siedziska i oparcia wykonany z jednego kawałka wyprofilowanej min. 8 warstwowej sklejki drzew liściastych gięto-klejonej grubości min. 10 mm w każdym miejscu. Rama krzesła wykonana w całości z litego drewna liściastego, 4 nogi połączone ze sobą pod siedziskiem. Krzesła posiadają możliwość sztaplowania w ilości co najmniej 4 szt.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość siedziska 410 mm,

- Głębokość siedziska 420 mm,

- Głębokość całkowita 520 mm,

- Wysokość całkowita 860 mm,

- Wysokość siedziska 450 mm.

8. MEBLE - typu SO1

Sofa i fotel o symbolach SOF-1 i SOF-2. Fotel i sofa na czterech nogach, metalowych chromowanych, o przekroju 30-35x10-12 mm. Sofa i fotel tapicerowane w całości tkaniną tapicerską łatwowmywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na

OPIS TECHNICZNY

trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Stelaż siedziska wykonany ze sklejki grubości 12-15 mm, stelaż oparcia wykonany z blachy rastrowanej grubości min. 1 mm, wzmocnionej prętem płaskim. Oparcie i siedzisko w całości tapicerowane. Podłokietnik wykonany z blachy grubości min. 3 mm, łączony z nogą i w całości zatapicerowany. Bok fotela tapicerowany jednym kawałkiem materiału, łączącym oparcie i siedzisko, nie zostawiając prześwitu między siedziskiem, podłokietnikiem a oparciem. Nogi wygięte ku tyłowi krzesła. Oparcie siedziska wyprofilowane w kubetek. Na siedzisku pas elastyczny poprawiający komfort siedzenia. Sofy muszą posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 15373, PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym, wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

Wymagane wymiary SOFY (+/- 25mm):

- Szerokość całkowita 1100 mm,
- Głębokość całkowita 550 mm,
- Wysokość całkowita 810 mm,
- Wysokość siedziska 460 mm,
- Grubość podłokietników 50 mm

Wymagane wymiary FOTEŁA (+/- 25mm)

- Szerokość całkowita 550 mm,
- Głębokość całkowita 550 mm,
- Wysokość całkowita 810 mm,
- Wysokość siedziska 460 mm,
- Grubość podłokietników 50 mm

8.1 Stolik - typu SO1

Stolik kwadratowy na 4 nogach ze szklanym blatem. Nogi połączone w górnej części tworzą stelaż. Stelaż wykonany z profili stalowych chromowanych o przekroju 30-35x10-12 mm. Nogi zakończone stopkami z tworzywa sztucznego. Błat wykonany ze szkła hartowanego matowego grubości 10-12 mm.

Wymagane wymiary STOLIKA (+/- 25mm):

- Szerokość całkowita 540 mm,
- Głębokość całkowita 540 mm,
- Wysokość całkowita 440 mm,

9. MEBLE - typu SO2

Sofa dwuosobowa z siedziskiem zakończonym na bokach w kształcie kulistym. Kubetek siedziska wykonany z tworzywa sztucznego, pokryty pianką PU i owatą. Grubość pianki na siedzisku min 60 mm, na oparciu min 30 mm. W całości tapicerowany tkaniną tapicerską łatwo zmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającej pozytywny atest na trudnopalność (próba papieros i zapalnik) poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Podstawa wykonana z rurek stalowych chromowanych fi 18-22 mm. Połączonych ze sobą na dole za pomocą złączy z tworzywa sztucznego. Sofa musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 15373 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym, wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

Wymagane minimalne wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

OPIS TECHNICZNY

Wysokość całkowita: 790 mm,
 Wysokość siedziska : 450 mm,
 Głębokość siedziska: 540 mm,
 Szerokość całkowita: 1750 mm,
 Głębokość całkowita: 820 mm.

10. MEBLE - typu SO3

System kompatybilnych siedzisk, których elementy poprzez połączenia w dowolnej konfiguracji pozwalają na swobodną aranżację wnętrza.

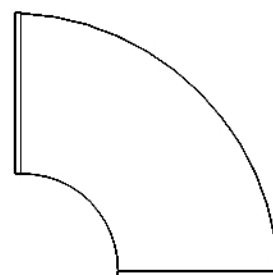
Boki siedzisk wykonane z płyty melaminowej obustronnie w kolorze białym grubości min.18 mm, oklejonej listwą z tworzywa sztucznego grubości min.2 mm. Oskrzynia oraz płyta siedziska wykonane z płyty wiórowej grubości min.18 mm. Górna część siedziska posiada zaokrąglenie na długości od frontu i od tyłu o promieniu 40-50mm. Przekrój boczny siedziska o zarysie trapezu, zwężającego się ku dołowi z zaokrąglonymi górnymi rogami. Siedzisko tapicerowane gąbką grubości min.60 mm, o gęstości w zakresie 35-40 kg/m³, pokrytą tkaniną tapicerską łatwowymywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność (próba papieros i zapalka) poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Stopki poziomujące w zakresie min.+/- 10mm.

Sofa musi posiadać atest wytrzymałościowy wg norm PN-EN 15373 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym, wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

Wymagane wymiary +/- 25mm:

Moduł łukowy, wymiary:

- szerokość całkowita 800 mm
- głębokość całkowita 800 mm
- wysokość siedziska 450 mm
- głębokość siedziska 500 mm.



11. MEBLE - typu SED1

Siedziska modułowe z w całości tapicerowane tkaniną tapicerską łatwo zmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność (próba papieros i zapalka) poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Siedziska w widoku z góry mają kształt kwadratu. Siedziska z możliwością łączenia ze sobą za pomocą łączników pod siedziskiem lub mogą być stosowania jako elementy samodzielne wolnostojące. Każde siedzisko z 4 nogami wykonanymi z rury stalowej chromowanej o średnicy fi 20-22 mm, z talerzem w dolnej części fi 100-110 mm wykonanym z blachy stalowej grubości 5-8 mm, z podkładkami filcowymi zabezpieczającymi podłogę i możliwością poziomowania. Konstrukcja wewnętrzna siedziska wykonana z elementów litego drewna, płyty wiórowej, sklejki oraz pasów tapicerskich. Siedzisko wyłożone pianką ciętą o gęstość min. 35 i min. 40 kg/m³ oraz pianką wylewaną o gęstości min 80 kg/m³, oparcie wyłożone pianką ciętą o gęstość min. 35 i min. 40 kg/m³. Siedzisko SED-1 z oparciem na jednym z boków, SED-2 z oparciem na dwóch sąsiadujących bokach (tworzy element narożny).

Wymagane wymiary siedziska SED-1 (+/- 25 mm):

- Wysokość całkowita: 72cm

OPIS TECHNICZNY

- Głębokość całkowita: 72 cm
- Szerokość całkowita: 72 cm
- Wysokość siedziska: 43 cm
- Szerokość siedziska: 72 cm
- Głębokość siedziska: 50 cm

Wymagane wymiary siedziska SED-2 (+/- 25 mm):

- Wysokość całkowita: 72cm
- Głębokość całkowita: 72 cm
- Szerokość całkowita: 72 cm
- Wysokość siedziska: 43 cm
- Szerokość siedziska: 50 cm
- Głębokość siedziska: 50 cm

12. MEBLE - typu SED2

Sofa i fotel o symbolach SOF-4 i SOF-5. Podstawa sofy i fotela wykonana jest ze sklejki klejonej krzyżowowlukniście o grubości 30-35 mm. Podstawa składa się z dwóch zestawów nóg umieszczonych wzdłuż boków sofy i fotela, połączonych 2 elementami poprzecznymi wykonanymi jak nogi, biegnącymi pod siedziskiem z niewidocznymi od zewnątrz połączeniami konstrukcyjnymi. Podstawa malowana lakierem kryjącym o podwyższonej odporności na ścieranie w kolorze czarnym. Do podstawy zamocowany jest kubełek wykonany ze sklejki drewna liściastego klejonego krzyżowowlukniście o grubości min. 12 mm, wykończony od zewnątrz i od wewnątrz okleiną naturalną grubości min. 0,6 mm., całość zabezpieczona lakierem poliuretanowym. Kubełek jest jednocześnie elementem konstrukcyjnym sofy i fotela do którego zamocowane są poducha siedziska i oparcia, oraz podłokietniki. Poduchy wykonane są z pianki poliuretanowej o zróżnicowanej gęstości i owaty, tapicerowane są tkaniną tapicerską o gramaturze nie mniej niż 330g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 160 000 cykli Martindale'a poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.



**WIDOK BOCZNY
ZETAWU NÓG**

Wymagane wymiary sofy (+/- 25mm):

- Szerokość siedziska 1080 mm,
- Szerokość całkowita 1240 mm,
- Głębokość siedziska 550 mm,
- Głębokość całkowita 720 mm,
- Wysokość całkowita 820 mm,
- Wysokość siedziska 440 mm.

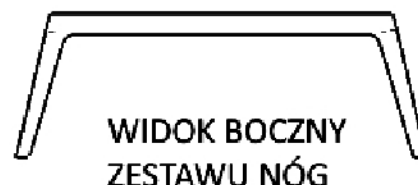
Wymagane wymiary fotela (+/- 25mm):

- Szerokość siedziska 1080 mm,
- Szerokość całkowita 1240 mm,
- Głębokość siedziska 550 mm,
- Głębokość całkowita 720 mm,
- Wysokość całkowita 820 mm,
- Wysokość siedziska 440 mm.

OPIS TECHNICZNY

12.1 Stolik - typu SED2

Podstawa stolika wykonana jest ze sklejki klejonej krzyżowowłukniście o grubości 30-35 mm. Podstawa składa się z dwóch zestawów nóg umieszczonych wzdłuż dłuższej krawędzi stolika, połączonych 2 elementami poprzecznymi i 2 wzdłużnymi wykonanymi jak nogi, biegnącymi pod blatem z niewidocznymi od zewnątrz połączeniami konstrukcyjnymi. Podstawa malowana lakierem kryjącym o podwyższonej odporności na ścieranie w kolorze czarnym. Blat stolika wykonany ze sklejki grubości 18-20 mm wykończonej od góry laminatem HPL.



Wymagane wymiary stolika (+/- 25mm):

- Szerokość całkowita 1220 mm,
- Głębokość całkowita 680 mm,
- Wysokość całkowita 440 mm,

POZOSTAŁE WYPOSAŻENIE

1. MEBLE - typu KLO-1

Komplet klocków składający się z zestawów jak poniżej. W związku z koniecznością używania poniższych zestawów klocków łącznie z klockami posiadanymi już przez Zamawiającego, wymagane jest dostarczenie klocków producenta LEGO. Zestawy o numerach:

- 1 szt - **LEGO Friends, Dom przyjaźni, 41340**
- 1 szt - **Lego Friends Domek Na Drzewie Mii 41335**
- 1 szt - **LEGO Minecraft, Portal do Netheru, 21143**
- 1 szt - **LEGO Technic, Plac przeładunkowy, 42062**
- 4 szt - **LEGO Classic, Zielona płytki konstrukcyjna, 10700**

2. MEBLE - typu ROP

Rolety w kasecie naokiennej. Kasetka wykonana z aluminium w kolorze stolarki okiennej zbliżony do RAL 7035, prowadnice boczne aluminiowe, przyklejone do listwy przyszybowej w kolorze stolarki okiennej, mechanizm koralikowy. Tkanina kolor szary, odcień do uzgodnienia z Zamawiającym, gramatura tkaniny 200-300g/m², odporność ogniowa co najmniej w klasie B1.

3. MEBLE - typu ROL

Rolety w kasecie naokiennej. Kasetka wykonana z aluminium w kolorze stolarki okiennej zbliżony do RAL 7035, prowadnice boczne aluminiowe, przyklejone do listwy przyszybowej w kolorze stolarki okiennej, mechanizm koralikowy. Tkanina musi zapewniać widzialność z wnętrza na zewnątrz i być przystosowana do zastosowań wewnętrznych, musi nadawać się do recyklingu, kolor jasnoszary, zbliżony do istniejących rolet wielkoformatowych, gramatura 290-420 g/m², grubość tkaniny 300-600 micronów, transmisja światła widzialnego: 2-25%, odbicie: 8-12%, absorpcja światła: 65-90%, odporność ogniowa co najmniej w klasie B1.

4. MEBLE - typu ROD

Rolety do okien dachowych w kasecie naokiennej. Kasetka wykonana z aluminium w kolorze stolarki okiennej zbliżony do RAL 7035, prowadnice boczne aluminiowe, przyklejone do listwy

OPIS TECHNICZNY

przyszybowej w kolorze stolarki okiennej, mechanizm ruchowy ręczny. Tkanina kolor szary, odcień do uzgodnienia z Zamawiającym, gramatura tkaniny 200-300g/m², odporność ogniowa co najmniej w klasie B1.

5. MEBLE - typu VER

Żaluzje pionowe VERTIVALE, - szyna aluminiowa w kolorze białym, mechanizm kulkowy lub koralikowy, tkanina kolor szary, odcień do uzgodnienia z Zamawiającym, gramatura tkaniny 200-300g/m², grubość 0,30-0,50 mm, odporność ogniowa co najmniej w klasie B1.

6. MEBLE - typu KPT

Zestaw talerzy składający się z pozycji jak poniżej. W związku z koniecznością dopasowania się z nowymi elementami do zastawy, którą Zamawiający już posiada wymagane jest dostarczenie zastawy z podanej serii danego producenta.

- LUMINARC – serwis kawowy 160 ml Trianon na 6 osób – 16 kpl,
- LUMINARC – półmisek 35x26 cm Trianon – 6 szt
- LUMINARC – talerz deserowy śr 15,5 cm Trianon – 96 szt
- LUMINARC – talerz płytki śr 24,5 cm Trianon – 12 szt
- LUMINARC – talerz deserowy śr 19,5 cm Trianon – 12 szt
- LUMINARC – salaterka śr 12 cm Trianon – 6 szt
- AMBITION – łyżeczki do kawy Napoli – 96 szt,
- AMBITION – widelczyki do ciasta Napoli – 96 szt
- LUMINARC – szklanki 330 ml Sterling – 96 szt
- LUMINARC – kieliszki do wina białego poj. 170-210 ml – 96 szt
- LUMINARC – dzbanek do napojów ARC 1,6 l – 6 szt
- Prostokątna taca do serwowania wykonana ze stali nierdzewnej wymiar min. 40x30 cm – 10 szt